#

Зубное протезирование относится к виду стоматологической помощи:

-терапевтической

-ортодонтической

-хирургической

+ортопедической

#

Гипсовый слепок перед отливкой модели насыщают:

-мономером

-разогретым парафином

-жидким маслом

+водой

#

Опускание кюветы после паковки пластмассы в горячую воду приведет к:

-пористости сжатия

+газовой пористости

-возникновению микротрещин

-гранулярной пористости

#

Граница базиса полного съемного протеза на верхней челюсти:

-не доходит до линии А

-не доходит до альвеолярных бугров

+перекрывает альвеолярных бугров

-заканчивается на середине альвеолярных бугров

#

Не устраненный боковой люфт приводит к:

-завышению прикуса

-прямому прикуса

-занижению прикуса

+нарушению центральной окклюзии

#

Восковые валики прикусного шаблона должны:

+располагаться по центру альвеолярного гребня

-расслаиваться при подрезании

-располагаться не по центру альвеолярного гребня

-быть низкими - 5мм

#

Модель по оттиску из альгинатных материалов получают в течение:

-рабочего дня

-недели

-часа

+10 минут

#

При достаточном насыщении гипсового слепка водой:

-слепок будет поглощать воду из жидкого гипса

+слепок не соединится с моделью

-слепок соединяется с моделью

-гипс на модели разрыхляется

#

Для изготовления протезов предназначаются модели:

-фиксирующие

-диагностические

+рабочие

-вспомогательные

#

Восковая композиция перед загипсовкой в кювету приливается к модели по периметру, чтобы:

-увеличить объемность восковой композиции

-не упала с модели

+гипс не попал между воском и моделью

-воск не деформировался во время гипсовки

#

Нанесение изоляционного слоя перед паковкой служит для:

+предотвращения прилипания гипса к базису

-ускорения процесса полимеризации

-предотвращения улетучивания мономера

-создания точности протезного ложа

#

Главным требованием к рабочей модели является:

-высота цоколя модели - 1 см.

-нечёткий рельеф слизистой в передней трети неба

-массивность, громоздкость

+отсутствием пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки

#

Сагитальная кривая Шпее создается:

+для улучшения разговорной речи

-для стабилизации протеза

-для усиления жевательной эффективности

-из косметических соображений

#

Протезы из пластмассы полируют при помощи:

+фетровых фильцев, щеток

-карборундовых камней

-боров

-фрез

#

Для получения пластмассового теста применяется жидкость:

-кислота

+мономер

-вода

-изолак

#

Главным доводом в пользу применения металлических базисов вместо пластмассовых является:

-значительная доступность протезирования

-возможность стерилизации протеза кипячением

-быстрое изготовление протеза

+быстрое привыкание пациента к протезу

#

Прикусный валик располагают:

-вестибулярно

+по центру альвеолярного отростка

-только по центру во фронтальном отделе альвеолярного отростка

-орально

#

Процесс полимеризации начинается после:

-закипания воды в стерилизаторе

-погружения кюветы в воду

-паковки пластмассы в кювету

+соединения мономера с полимером

#

Перед отливкой гипсовый слепок погружают в воду (в минутах):

+10-15

-60

-5-7

-2-3

#

Фарфоровые зубы соединяются с базисом протеза:

+механически

-комбинированно

-физически

-химически

#

Перекрестная постановка зубов применяются при прикусе:

-прогнатическом

-ортогнатическом

-прямым

+прогеническом

#

При замешивании гипса для снятия слепка используют:

-2% солевой раствор воды

-обычная вода

-сахарный раствор

+3% солевой раствор воды

#

Для полимеризации протеза кювету закрепляют в:

-пресс

-стерилизатор

-водяную камеру

+бюгель

#

Неизолированный торус верхней челюсти:

-Влияет на стабилизацию процесса

+ведет к поломке протеза

-улучшает стабилизацию протеза челюсти

-нарушает стабилизацию протеза

#

Естественные верхние передние зубы закрываются базисом на высоту:

-2/3

+1/3

-до уровня шейки зуба

-1/2

#

При вываривании воска, кювета открывается:

-через 10 минут после погружения в кипящую воду

+сразу после затвердения гипса

-после 60 минутной выварки

-после 30 минутной выварки

#

При склеивании гипсового слепка воск наносят:

-на внутреннюю поверхность

-на рабочую поверхность

-только на вестибулярную поверхность

+по периметру слепочной ложки

#

При изготовлении базиса съемных протезов применяются:

+СтомАкрил

-Карбопласт

-Протакрил

-Эгмасс-12

#

Граница базиса протеза верхней челюсти , проходящая по линии А:

+перекрывает слепые отверстия на 1-2мм

-не покрывает слепые отверстия

-покрывает слепые отверстия

-не доходит до слепых отверстий на 1-2мм

#

Межзубные промежутки в области шеек зубов полных съемных пластиночных протезов обрабатываются:

-лобзиком

-металлической фрезой

+конусовидным бором

-карборундовой головкой

#

Медленное охлаждение кюветы на воздухе:

-облегчает отделение гипса от базиса пластмассового протеза

-предохраняет от образования пузырей

-облегчает выемку пластмассовых протезов

+предохраняет полимеризованную пластмассу от деформации

#

Главным требованием к оттиску является:

+точное отображение тканей протезного ложа

-допустимость усадки при хранении

-легкая вводимость в полости рта

-легкая выводимость из полости рта

#

На верхней челюсти во фронтальной области границы базиса покрывает естественные зубы:

-на 2/3

-до шейки

-до уровня режущего корня

+на 1/3

#

Количество этапов созревания пластмассы:

+5

-3

-2

-4

#

Для укрепления воскового шаблона с прикусными валиками применяют:

-лейкопластырь

+проволоку

-пластмассу ПМ-1

-пластмассу "Редонт"

#

Отношение к стеклу зубов, поставленных в ортогнатическом прикусе:

-центральный резец и клык касаются стекла, боковой резец отстоит на 0,5 мм, премоляры касаются обоими буграми, первый моляр касается медиально-щечным бугром, медиально-небный отстоит на 0,5 мм, дистально-небный на 1,5 мм, дистально-щечный на 1мм. второй моляр не касается стекла

-центральный резец и клык касаются стекла, боковой резец и премоляр отстоят на 0,5 мм, первый моляр касается передними (медиальными) буграми, задние (дистальные) отстоят на 1 мм, второй моляр касается стекла передне-щечным бугром, остальные отстоят на 1 мм

-центральный и боковой резцы касаются стекла, клык не касается стекла, первый премоляр не ставится, второй премоляр касается стекла щечным бугром, первый моляр касается передними медиальными буграми, дистальные не касаются стекла на 1 мм, второй моляр касается стекла всеми буграми

+центральный резец и клык касаются стекла, боковой резец отстоит на 0,5 мм, первый премоляр касается щечным бугром, второй премоляр касается обоими буграми, первый моляр касается медиально - щёчным бугром, медиально-щечный отстоит на 0,5 мм, дистально-небный на 1 мм, дистально - щечный на 1,5 мм, второй моляр лежит в плоскости 6 зуба.

#

Высота цоколя рабочей модели (в см):

+1,5-2

-2,5-3,5

-более 3.5

-0,5-1

#

Гипсовый слепок склеен без ошибок при:

-несовпадении линии излома слепка

-нанесении воска на внутреннюю поверхность слепка

+плотном прилегании частей слепка к слепочной ложке

-смещении фрагментов в момент склеивания слепка

#

Пластмассовые зубы с базисом протеза соединяются:

-физически

-механически

-комбинированно

+химически

#

Старческая прогения характеризуется:

-альвеолярный гребень не изменяется в размере

-альвеолярный гребень нижней челюсти имеет то же размер, что альвеолярный отросток верхней челюсти

-альвеолярный гребень нижней челюсти имеет меньший размер, чем альвеолярный отросток верхней челюсти

+альвеолярный гребень нижней челюсти имеет большой размер, чем альвеолярный отросток верхней челюсти

#

При прогнатическом соотношении челюстей:

-удлиняют дугу верхней челюсти

-укорачивает дугу верхней челюсти

+укорачивают дугу нижней челюсти

-сохраняет количество искусственных зубов

#

Самым простым артикулятором является:

-сложный анатомический

-среднефизиологический

-бессуставный

+среднеанатомический

#

Причиной нарушения дикции у пациента после наложения полного съемного пластиночного протеза является:

-отсутствие множественных контактов с антагонистами

+толстый базис и неправильная постановка фронтальных зубов

-неравномерная толщина базиса

-завышения прикуса

#

Замешивание гипса для отливки модели производится на:

+обычной воде

-2% растворе буры

-3% солевом растворе воды

-4% солевом растворе воды

#

Клиническая шейка зуба - это место:

-сужения на зубе

-перехода эмали в цемент

-перехода коронки зуба в кость челюсти

+перехода коронки зуба в десну

#

После выплавления воска, необходимо изолировать модель:

+изоколом

-водой

-эфиром

-мономером

#

Неизолированный торус верхней челюсти:

-нарушает стабилизацию протеза

+ведет к поломке протеза

-не влияет на стабилизацию протеза

-улучшает стабилизацию протеза челюсти

#

Запрещено принимать пациентов:

-заведующему отделением

+зубному технику

-врачу-ортопеду

-врачу стоматологу-ортопеду

#

Предварительная моделировка производится после:

-укрепления проволоки воскового шаблона с прикусным валиками протеза

+постановки зубов

-изготовления кламмеров

-гипсовки в окклюдатор

#

Высота цоколя гипсовой модели должна быть (в см):

-2-3

-0,5-1

+1,5-2

-1-1,5

#

Окончательная шлифовка протеза производится:

-бором

-фильцем

-фрезой металлической

+наждачной бумагой

#

Естественные верхние передние зубы закрываются базисом на высоту:

-до уровня шейки зуба

+1/3

-2/3

-1/2

#

Время нагревания воды для закипания при полимеризации пластмассы (в минутах):

-60

+40

-30

-20

#

Граница индивидуальной ложки приходит:

-на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку

-по переходной складке

-по нейтральной зоне

+на 1,5-2 мм не доходя переходной складки

#

При гипсовке обратным способом модель следует погрузить в гипс:

+до краев базиса

-до дна кюветы

-произвольно

-выше краев кюветы

#

Не устраненный боковой люфт окклюдатора приводит к:

-завышению прикуса

+смещению центральной окклюзии

-боковой окклюзии

-занижению прикуса

#

Прочность затвердевающего гипса можно увеличить, если замешать его на:

- 3% растворе поваренной соли

+ 3 % растворе буры

- горячей воде

#

Термопластический оттискной материал с повторным (многократным) применением:

+ термомасса № 4

- акродент

- альтекс

#

Твердость полирующего вещества должна быть:

- выше твердости полируемого материала

- равна твердости полируемого материала

+ ниже твердости полируемого материала

#

“Ситаллы” - это:

- разновидность фарфоровой массы

- оттискной материал для металлокерамических протезов нового поколения

+ поликристаллическое стекло равномерной микроструктуры

#

Каким воском можно заменить импортный карнаубский воск, существенно не меняя качеств восковой смеси?:

- японский

+ монтанский

- пчелиный

#

Если срок полимеризации базисной пластмассы удлинить втрое, то:

+ она станет хрупкой

- ничего не случится

- побледнеет или обесцветится

#

Производство фарфоровых зубов вновь возродилось потому, что пластмассовые зубы:

- вызывают напряжение в базисе протеза

- не всегда подбираются по цвету

+ быстро истираясь, снижают высоту нижней трети лица

#

Какой из ситалловых материалов для зубных протезов используется методом литья?:

- Сикор

- Симет

+ МСГ-сплав

#

Вы используете в работе сжиженный газ. Где будет самое большое скопление газа в случае утечки?:

- на этаже утечки

- на верхних этажах

+ в подвале, на нижнем этаже, у пола

#

Почему в зуботехнической лаборатории допустимо использование только неэтилированного бензина?:

- дешевле

+ не ядовит

- доступнее

#

Физические свойства материала:

- прочность

+ плотность

- твердость

#

Фактор, наиболее серьезно нарушающий технику безопасности при работе с бензиновым паяльным аппаратом:

- отсутствие защитных очков

+ наличие бензина в непосредственной близости от аппарата

- наличие бороды у работающего

#

Затвердевание гипса можно ускорить, если замешать его на:

- 5% растворе сахара

+ 3% растворе соли

- кипящей воде

#

Вещество, которым непосредственно покрывают восковую композицию перед литьем КХС, называют:

+ облицовочным

- формовочным

- упаковочным

#

Оптимальное число рабочих помещений (комнат) в зуботехнической лаборатории:

+ 6

- 5

- 4

#

Изолировать торус, другие костные выступы, отображенные на модели, можно:

+ лейкопластырем

- тальком

- силикодентом

#

Внутрикристаллическая ликвация – это:

- выпадение карбидов между кристаллами

- существование сплава в различных кристаллических формах

+ неоднородность кристаллов при затвердевании сплавов

#

Основу кобальтохромового сплава составляет:

+ кобальт

- хром

- железо

#

Комплект материалов, применяемых для формовки восковых композиций перед литьем КХС, называется:

- аурел

+ бюгелит

- аурит

#

Общее свойство сплавов типа “механическая смесь”:

+ мелкозернистая структура

- очень низкая температура плавления

- большая устойчивость к коррозии

#

Материал, которым заполняется большая часть опоки при литье КХС, называют:

+ кварцевый песок

- “Эксподента”

- смесь речного песка с гипсом

#

В качестве красителя порошка базисной пластмассы применяется:

- железный марс

+ Судан II или Судан IV

- сульфохромат свинца

#

Цвет пластмассовых зубов с увеличением цифры на контейнере (пенале) или панели:

- не зависит от цифрового обозначения

- светлеет

+ темнеет

#

Действие, наиболее серьезно нарушающее технику безопасности при протягивании гильз на аппарате Самсона:

- оставление рычага в конце работы в положении “от себя”

+ протягивание гильз вдвоем

- работа с бинтовыми повязками на руках

#

Почему восковые смеси для мостовидных работ густо окрашены?:

+ хорошо

- чтобы отличаться от других смесей

- лучше смотрятся

#

Главное преимущество пластмассовых зубов по сравнению с фарфоровыми состоит в том, что они:

- удобны в работе

- хорошо имитируют естественные зубы

+ соединяются с базисом протеза химическим путем

#

Если нет заводских материалов при литье золотых сплавов для формовки восковой композиции можно взять:

+ смесь речного песка с гипсом

- порошок висфат-цемента

- порошок высокопрочного гипса

#

Форму зуба при обжиге фарфоровой массы позволяет сохранить:

+ каолин

- полевой шпат

- кварц

#

Действие, наиболее серьезно нарушающее технику безопасности при полимеризации пластмассы в стерилизаторе:

+ извлечение кювет без предварительного отключения прибора

- поднятие крышки ножной педалью при кипении воды

- работа без шапочки (косынки)

#

“Проба золотого сплава” – это:

+ процентное содержание золота в сплаве

- одна из порций сплава, которую составляли на заводе

- клеймо, штамп на изделии

#

Из вспомогательных материалов самую низкую температуру кипения имеет:

- магний

- свинец

+ кадмий

#

Для разделения двух порций легкоплавкого сплава в системе “штамп-контрштамп” используется:

- изокол

+ тальк

- вода

#

Восстановить свойства отсыревшего гипса можно, если его:

- просушить на подоконнике в солнечный день

- подогреть на водяной бане

+ положить на противеть и, помешивая, подогреть на горелке

#

Как поступить при замешивании пластмассы “Синма” с использованием порошка нескольких цветов?:

- засыпать порошки в одну емкость, залить жидкостью и все перемешать

+ ссыпав порошки в одну емкость, тщательно их перемешать и залить жидкостью

- замешать каждый цвет в отдельном флаконе, потом соединить

#

Термопластический оттискной материал:

- альгикс

+ ортокор

- альтекс

#

Лигатурное золото – это:

+ сплав золота с другими металлами

- очищенный от примесей золотой сплав

- сплав, из которого делают лигатурную проволоку

#

Полировочной пасте “Крокус” коричневый цвет придает:

- оксид хрома

+ оксид железа

- оксид алюминия

#

Общее свойство сплавов типа “химическое соединение”:

+ чрезвычайная хрупкость

- исключительная легкоплавкость

- пластичность

#

Химическое свойство материала:

+ окисление

- спаиваемость

- бистираемость

#

Наибольший диаметр стальных гильз, выпускаемых промышленностью:

- 20 мм.

- 16 мм

+ 18 мм

#

Чем будете тушить паяльный аппарат при его воспламенении?:

- песком

- водой

+ огнетушителем

#

Для изготовления протезов с керамическим или полимерным покрытием разрешен к применению сплав на основе палладия:

- стомикс

- радуга России

+ суперпал

#

Минимальный объем помещения в основной заготовочной комнате на одного работающего:

- 15 куб м

+ 13 куб м

- 10 куб м

#

Современные требования к освещению рабочего места зубного техника (люкс):

+ 300

- 150

- 200

#

Какой вид пористости может возникнуть, если давление на пластмассу под прессом больше давления в струбцине (рамке)?:

+ пористость сжатия

- газовая

- гранулярная

#

В каком виде предприятием-изготовителем поставляется Сиэласт-69?:

- две пасты

+ паста и жидкости

- порошок и жидкость

#

Норма расхода воска на 1 (одну) металлическую коронку (г):

- 2,0

- 1,5

+ 0,8

#

Для ускорения набухания пластмассы после замешивания надо:

+ подержать сосуд в теплых руках

- подогреть сосуд над пламенем горелки

- поставить сосуд в горячую воду

#

Какой вид пористости может возникнуть при закладывании в кювету недозревшей пластмассы?:

+ газовая

- пористость сжатия

- гранулярная

#

Вы вошли утром в лабораторию, в которой используется газовое оборудование, первым. Что Вы должны сделать в первую очередь?:

+ понюхать воздух

- выключить холодильник

- включить свет

#

С увеличением цифры на контейнере или панели размер:

- не зависит от цифрового обозначения

- уменьшается

+ увеличивается

#

Предельные сроки получения гипсовой модели по оттиску из альгинатных материалов:

- в течение рабочего дня

- в течение одного часа

+ в течение 10 минут

#

Что категорически запрещается делать при составлении отбела, если в его состав входит серная кислота?:

+ лить воду в кислоту

- лить кислоту на воду

- работать без приточно-вытяжной вентиляции

#

Для изоляции пластмассового теста от воды в кювете применяется:

- силикодент

+ изокол

- геософт

#

Базисная пластмасса:

- протакрил

- стандонт

+ акрил

#

Чистое золото не применяется для изготовления искусственных коронок и зубов потому, что:

- слишком твердое

- очень дорогое

+ слишком мягкое

#

Какой вид пористости может возникнуть при затягивании процесса формовки пластмассового теста в кювету?:

+ гранулярная

- пористость сжатия

- газовая

#

Наилучший вид вентиляции в основной, заготовочной комнате:

- вытяжная

+ приточно-вытяжная

- приточная

#

Серебро в золотой сплав вводится для:

- улучшения теплопроводности сплава

- увеличения устойчивости сплава к кислотам

+ понижения температуры плавления

#

В качестве горючего материала в сварочном медицинском аппарате САМ-1 используется:

+ вода

- бензин

- ацетон

#

Почему пластмассовые зубы, приготовленные непосредственно в лаборатории, довольно быстро изменяют цвет, а зубы изготовленные заводским путем, практически лишены этого недостатка?:

+ все зависит от технологии

- на заводе работают особо классные специалисты

- зубным техникам не хватает профессионализма

#

Эластический оттискной материал:

- стомапласт

+ стомальгин

- дентафоль

#

Вы используете в работе природный газ. Где будет самое большое его скопление в случае утечки?:

- в подвале

+ на верхних этажах, под потолком на этаже утечки.

- на этаже утечке, на уровне пола

#

Полировочной пасте ГОИ зеленый цвет придает:

- оксид алюминия

- оксид хрома

+ оксид железа

#

Главное (основное) свойство или качество воска, детали (композиции) из которого должны заменяться на металл или сплав:

- хорошо контрастировать с моделью

- хорошо скоблиться

+ иметь малый зольный остаток

#

Наименьший диаметр стальных гильз, выпускаемых промышленностью:

- 8 мм

- 5 мм

+ 6 мм

#

Норма расхода воска на 1 (один) зуб в съемном протезе (г):

- 10,0

- 8,0

+ 4,0

#

Покрытие полов в основной, заготовочной комнате, в наибольшей степени отвечающее современным требованиям:

- паркетное

+ линолеумовое

- кафельное

#

Три группы сплавов для изготовления металлической основы:

- благородные, черные, цветные

- благородные, цветные, неблагородные

+ благородные, полублагородные, неблагородные

#

Альгинатный оттискной материал:

- тиодент

- бортокор

+ новальгин

#

Материал для покрытия металлического каркаса в комбинированном мостовидном протезе называется:

+ покрывной лак

- эстмет

- АЦ-1

#

Норма возврата воска на 1 (один) зуб в съемном протезе (г):

- 1,0

+ 2,4

- 2,0

#

Восковые композиции перед литьем КХС формируют в две различные массы с целью:

- недопущения недоливов и холодных швов

- недопущения усадочных раковин

+ получения чистой, гладкой отливки

#

Быстротвердеющая (самотвердеющая) пластмассы:

- фторакс

- акронил

+ редонт

#

Механическое свойство материала:

+ прочность

- тепловое расширение

- теплопроводность

#

К твердому раствору относится:

+ кобальтовый сплав КХС

- сплав Мелота

- сплав Вуда

#

Общее свойство сплавов типа “твердый раствор”:

- приятный цвет

- очень низкая температура плавления

+ мелкозернистая структура

#

Блеск (глянец) фарфоровой облицовке придает:

- каолин

+ полевой шпат

- кварц

#

Технологическое свойство материала:

- упругость

+ ковкость

- усталость

#

Можно ли полировать пастой “Крокус” протезы, изготовленные из нержавеющей хромоникелевой стали:

- нет, нельзя

- да, можно

+ нежелательно

#

Твердость фарфорового зуба обеспечивает:

- каолин

- полевой шпат

+ кварц

#

Наиболее часто применяемый метод штамповки коронок:

- комбинированный

- внутренний

+ наружный

#

Прочность затвердевающего гипса можно уменьшить, если замешать его:

+ на 3% растворе поваренной соли

- на 3% растворе буры

- с меньшим количеством воды

#

Если срок полимеризации базисной пластмассы сократить втрое, то:

- она останется тестообразной

- ничего плохого не произойдет

+ в ней будет много остаточного мономера

#

Оптимальная температура в основной заготовочной комнате:

+ 18-20 ? С

- 22-24 ? С

- 16 ?С

#

Воск животного происхождения:

- парафин

+ спермацет

- японский

#

Твердость шлифующего вещества должна быть:

+ выше твердости шлифуемого материала

- ниже твердости шлифуемого материала

- равна твердости шлифуемого материала

#

При формовке (пакетовке) базисной пластмассы остались излишки теста. Что следует с ними сделать?:

+ бросить в кипящую воду

- положить в ящик рабочего стола и держать до затвердения

- выбросить в накопитель отходов

#

Термопластический оттискной материал одноразового применения:

- термомасса № 4

- термомасса № 1

+ акродент

#

Минимальная площадь, приходящаяся на одного работающего в основной заготовочной комнате:

+ 4 кв м

- 12кв м

- 8 кв м

#

Какой вид пористости может возникнуть при закладывании пластмассового теста в неостывшую кювету?:

- пористость сжатия

- газовая

+ гранулярная

#

Компонент восковой смеси, имеющий самую низкую температуру плавления:

- японский воск

- карнаубский воск

+ парафин

#

Какой вид пористости может возникнуть при ускорении режима полимеризации:

- гранулярная

- пористость сжатия.

+ газовая

#

Основной компонент материала, которым покрывают восковую композицию перед литьем КХС, называется:

+ этилсиликат

- тетраэтилсвинец

- дифенилпропан

#

Лучшие свойства имеет структура сплава типа:

- цементит

- перлит

+ аустенит

#

Затвердение гипса можно замедлить, если замешать его на:

- теплой воде

+ 5% растворе винного спирта.

- 3% растворе поваренной соли

#

Чтобы обеспечить хромоникелевой стали антикоррозийные свойства, в нее необходимо ввести хрома:

+ 13%

- 18%

- 8%

#

В состав припоя типа Цитрина входит:

- 9 металлов

- 8 металлов

+ 7 металлов

#

Оптимальный коэффициент естественного освещения зуботехнической лаборатории:

- 1:6

- 1:7

+ 1:5

#

Из абразивных материалов самую высокую твердость имеет:

- карборунд

+ алмаз

- корунд

#

Для начальной обработки съемных протезов применяются:

-щетки

+фрезы

-абразивные материалы

-фильцы

#

Прикусной валик на верхней челюсти изготавливают при полном отсутствии зубов для:

-определяется центральной окклюзии

-определения срединой линии

-постановки искусственных зубов

+определения протетической плоскости

#

Во время сборки гипсового слепка в слепочную ложку фрагменты склеивают:

-разогретым парафином

-разогретым базисным воском

-липким воском

+кипящим базисным воском

#

Наиболее частным видом загипсовки модели в кювету является:

-комбинированный

-прямой

-стандартный

+обратный